

PTFE Expansé non fritté Rond

Le PTFE expansé Dupont® est composé au 100% de PTFE non fritté.

Il remplace tout type de joint d'amiante et de caoutchouc. Il est idéal comme joint pour pompes, transmissions, compresseurs, ou pour l'étanchéité en environnement gazeux ou liquides.

COMPOSITION

100% P.T.F.E. DUPONT

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- CHIMIQUEMENT INERTE.
- DENSITE: 0,55 g/cm³.
- PRESSION: jusqu'à 210bar.
- TEMPÉRATURE: -200°C +280°C.
- CHIMIQUE: pH 0-14; il résiste à tous les produits chimiques et aux dissolvants, à l'exception des matériaux alcalins dans certaines conditions (voir fiche technique Du Pont).

PROPRIETES

- Il résiste à une pression considérable, il a une stabilité thermique élevée et il ne se détériore pas avec le temps.
- Il assure une tenue statique parfaite sur brides et réservoirs de métal, verre, plastique et céramique.
- Souple et flexible, il garantit une tenue parfaite sur les surface irrégulières et imparfaites.
- Il résiste à tous les produits chimiques et dissolvants, à l'exception des matériaux alcalins dans certaines conditions (voir la littérature Du Pont).
- Il est inodore et sans saveur et, même s'il s'agit d'une matière plastique, il n'a pas de point de fusion, il ne fond pas, mais à 327°C il devient un gel très visqueux.

CONFORME AUX NORMES FDA et WRC.

DIMENSSIONS ET CONDITIONNEMENT

Ø3 et 4 en rouleau de 50m
Ø5 à 8 en rouleau de 25m
Ø10 à 14 en rouleau de 10m
Ø15 et 16 en rouleau de 5 m

