

## PTFE Expansé non fritté Rond

Le PTFE expansé Dupont® est composé au 100% de PTFE non fritté.

Il remplace tout type de joint d'amiante et de caoutchouc. Il est idéal comme joint pour pompes, transmissions, compresseurs, ou pour l'étanchéité en environnement gazeux ou liquides.

### COMPOSITION

100% P.T.F.E. DUPONT

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- CHIMIQUEMENT INERTE.
- DENSITE: 0,55 g/cm<sup>3</sup>.
- PRESSION: jusqu'à 210bar.
- TEMPÉRATURE: -200°C +280°C.
- CHIMIQUE: pH 0-14; il résiste à tous les produits chimiques et aux dissolvants, à l'exception des matériaux alcalins dans certaines conditions (voir fiche technique Du Pont).

### PROPRIETES

- Il résiste à une pression considérable, il a une stabilité thermique élevée et il ne se détériore pas avec le temps.
- Il assure une tenue statique parfaite sur brides et réservoirs de métal, verre, plastique et céramique.
- Souple et flexible, il garantit une tenue parfaite sur les surface irrégulières et imparfaites.
- Il résiste à tous les produits chimiques et dissolvants, à l'exception des matériaux alcalins dans certaines conditions (voir la littérature Du Pont).
- Il est inodore et sans saveur et, même s'il s'agit d'une matière plastique, il n'a pas de point de fusion, il ne fond pas, mais à 327°C il devient un gel très visqueux.

CONFORME AUX NORMES FDA et WRC.

### DIMENSSIONS ET CONDITIONNEMENT

Ø3 et 4 en rouleau de 50m  
Ø5 à 8 en rouleau de 25m  
Ø10 à 14 en rouleau de 10m  
Ø15 et 16 en rouleau de 5 m

